

» Diamant-Kernbohrereinheit DBE 162

NEU

Die vielseitige Kombination für Bohrungen bis Ø 162 mm

ANWENDUNG:

- Trockenbohren in Kalksandstein, Mauerwerk, Klinker, Ziegel und andere abrasive Materialien sowie Nassbohren in armierten Beton, Naturstein und Asphalt
- Sanitär-, Heizungs- und Lüftungsbau, sonstige Installateure, Hoch- und Tiefbau, Galabau

MERKMALE:

- Elektronik – Sanftanlauf, Temperatur- und Überlastabschaltung, Überlast-LED, Drehzahlkonstanthaltung
- Service-LED – rechtzeitiger Hinweis zum Wechsel der Kohlebürsten (leuchtet ca. 10 Betriebsstunden vor Abschaltung)
- 3-Gang Ölbadgetriebe – optimale Schmierung in allen Arbeitspositionen durch speziell neu entwickelte Ölpumpe sowie abgestimmtes Drehmoment-Drehzahl-Verhältnis für alle Durchmesser
- Mechanische Sicherheitskupplung
- Kombispindel mit integrierter Aufnahme für Zentrierstange – schnelles, präzises Anbohren
- PUR-Baustellenkabel – widerstandsfähig für den harten Baustelleneinsatz
- Wechsel-System – schnelles Umrüsten zwischen Nass- und Trockenanwendung
- Integrierte Libellen auf Maschine und Zusatzhandgriff sowie am Schlitten, Skalierung und Bohrlochmittenanzeiger am Bohrständer – exaktes Arbeiten
- Schnellaufnahmesystem – werkzeugloses Einsetzen des Motors in den Bohrständer
- Bohrsäule stufenlos schwenkbar bis 45°
- Kompakter Kombifuß – Befestigung mit Dübel oder Vakuum (Vakuumsset erforderlich)
- Vorschubhebel rechts/links umsteckbar – einfacher Wechsel der Bedienseite
- Radachse abnehmbar (Zubehör) – einfacher Transport



TECHNISCHE DATEN	DBE 162
Leistungsaufnahme	2.200 W
Nennspannung	230 V ~
Nenn Drehzahl	0-510/0-1.150/0-2.500 min ⁻¹
max. Bohrdurchmesser	nass 12-162 mm trocken 12-202 mm
Werkzeugaufnahme	G 1/2" innen + 1 1/4" außen
Säulenlänge	995 mm
Hub	700 mm
Gewicht Bohreinheit	20,7 kg
Bestellnummer	03E35
Lieferumfang	ETN 162/3 + BST 182 V/S ohne Bohrkronen

